

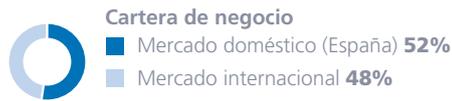
# Soluciones para una industria sostenible



# Aqualia. Empresa líder en la gestión del agua también al servicio de la industria



**Cifra de negocio**  
**1.487 M€**



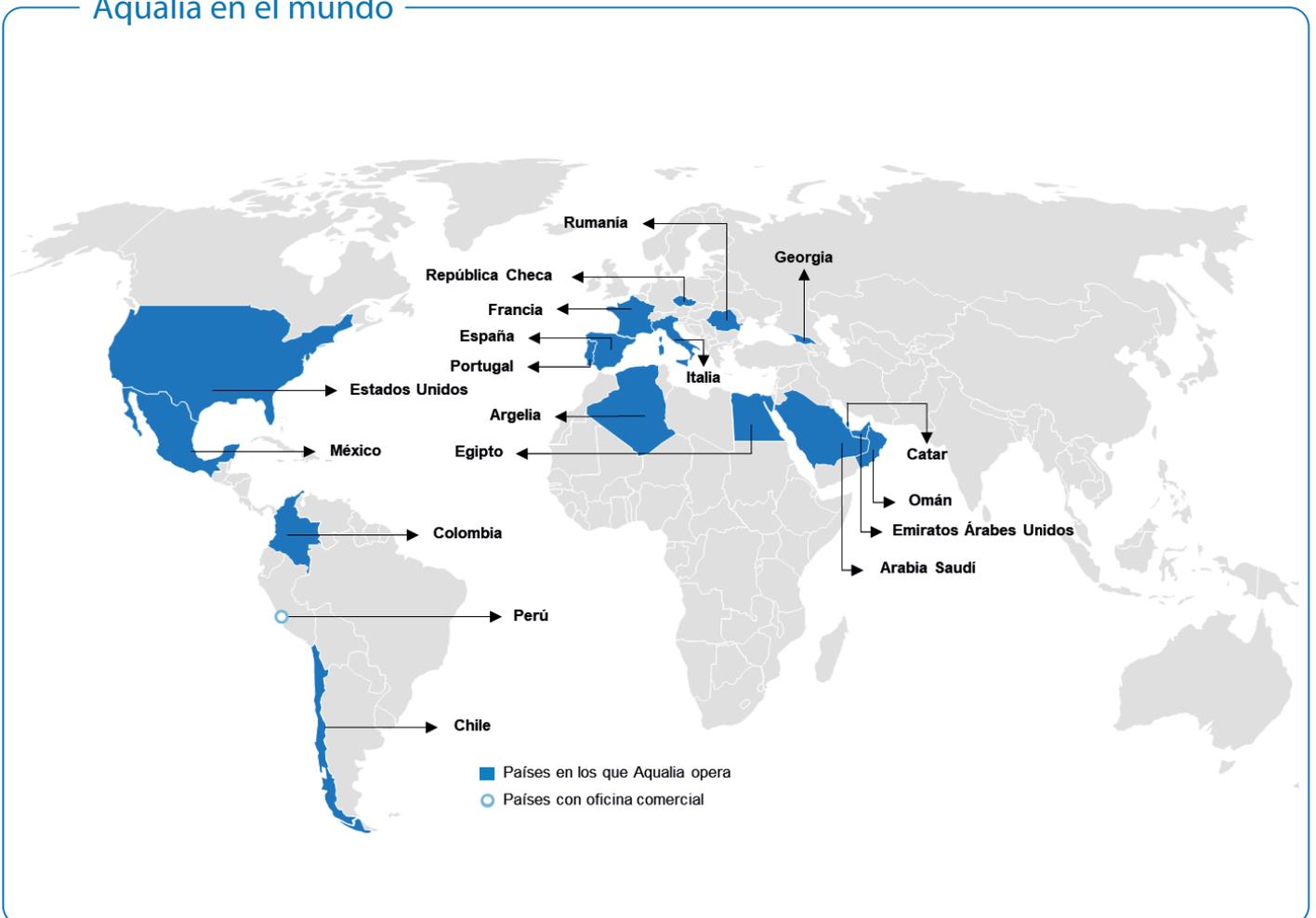
**Valores**

- Código ético en la actividad empresarial
- Innovación

**Miembros de la iniciativa *step*WATER**

Alianza de empresas, instituciones y organizaciones que aunarán esfuerzos e impulsarán medidas para evitar la crisis del agua.

## Aqualia en el mundo



# Realizamos la gestión integral de las instalaciones de tratamiento de aguas



Laboratorios



Plantas piloto

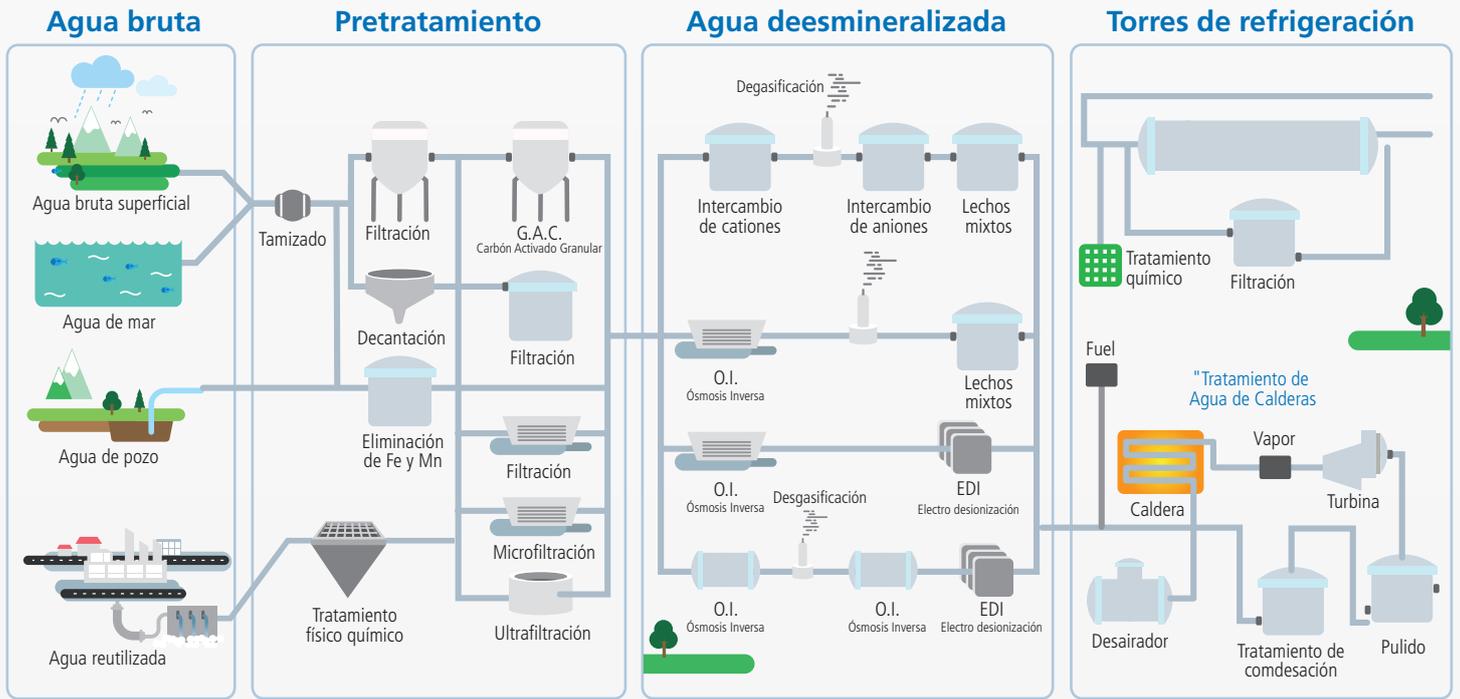


## Fortalezas de nuestros Servicios

- Conocimiento del sector
- Cercanía al sector y cliente
- Amplia presencia territorial en España
- Especialistas en optimización y reducción de costes
- Expertos en revalorización de residuos, biogás y digerido líquido en plantas de Codigestión

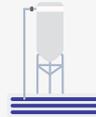


# Tecnologías para el tratamiento de aguas de aporte



## Pretratamientos

Clarificaciones  
Filtros de lavado en continuo  
Filtros de lavado a presión



## Desalinización

Ósmosis inversa  
EDR  
Electrodiálisis reversible



## Desmineralización

Ablandamiento  
Intercambio iónico  
Electrodesionización (EDI)



## Tratamientos condensados

Separadores de hidrocarburos mediante resinas  
Lechos Mixtos  
Desmineralización

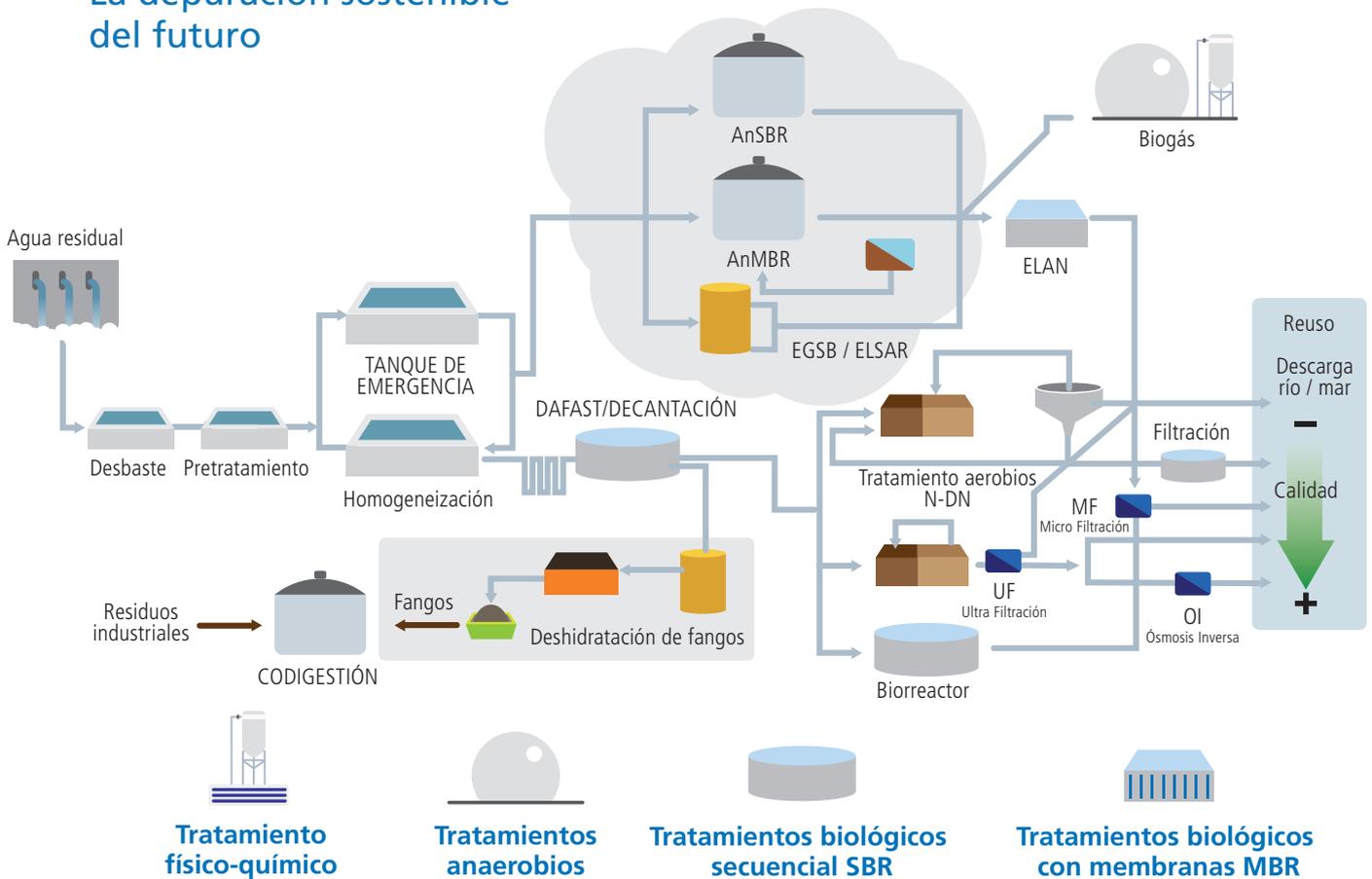


# La solución que necesitas para el tratamiento de aguas residuales, reutilización, plantas de codigestión y producción de biogás



Sistemas de homogeneización, tecnología DAFAST y reactor biológico S.B.R. para nitrificación-desnitrificación

## La depuración sostenible del futuro



**Tratamiento físico-químico**

**Tratamientos anaerobios**

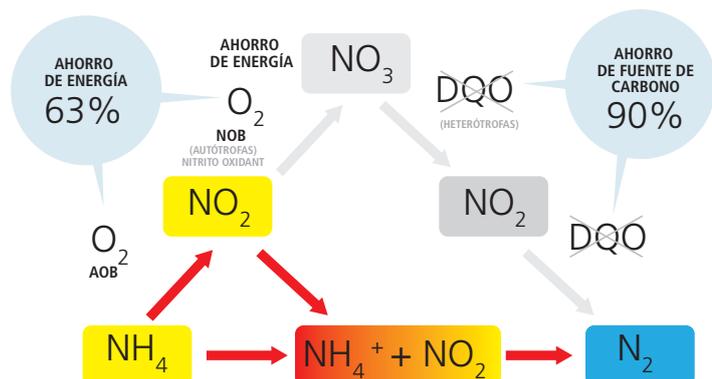
**Tratamientos biológicos secuencial SBR**

**Tratamientos biológicos con membranas MBR**

### ELAN®

Bacterias que eliminan el nitrógeno más eficientemente, con un consumo de oxígeno un 60% menor, con una producción de lodos del 10% y además, sin consumo de materia orgánica. Desde la eficiencia económica y social, abre camino hacia la autosuficiencia energética y supone una ventaja medioambiental frente al sistema tradicional

**Procesos con patentes propias**



# Apostamos por el progreso. Somos innovación y tecnología



## Enfocamos nuestros proyectos de I+D+i en seis líneas de actividad



### DEPURACIÓN SOSTENIBLE + 6 Proyectos

- Adaptación de las tecnologías de depuración al tamaño de las plantas para minimizar el consumo de energía y la producción de residuos. Uso de soluciones basadas en la naturaleza.

### REUTILIZACIÓN, POTABILIZACIÓN Y DESALACIÓN SOSTENIBLE + 6 Proyectos

- Soluciones sostenibles para la regeneración y reutilización de aguas residuales según normativa EU. Optimización de los procesos de desalación y potabilización. Recuperación de materiales de las salmueras.

### SOSTENIBILIDAD Y EFICIENCIA ENERGÉTICA + 3 Proyectos

- Autosuficiencia energética y aprovechamiento de los recursos de las aguas residuales, permitiendo la producción de biometano, e hidrógeno verde. Acoplamiento de energías renovables a los procesos desalación

### ECONOMÍA CIRCULAR Y BIOFACTORÍAS + 5 Proyectos

- Transformación de las EDAR en biofactorías con sistemas de depuración avanzada y valorización de residuos que permiten la obtención de bioproductos y reducen la generación de fangos.

### AGUAS INDUSTRIALES + 2 Proyectos

- Soluciones para la optimización de tratamiento específico de las aguas residuales industriales. Reutilización del agua tratada.

### DESARROLLOS DIGITALES + 6 Proyectos

- Desarrollos digitales y sistemas de soporte de decisión que optimizan el consumo energético y la gestión del ciclo del agua.

## Innovación. Proyectos destacados

**resurgence**

Desarrollo de tratamientos modulares y flexibles que, junto con herramientas digitales, mejorarán la eficiencia del tratamiento de aguas industriales y permitirán su reuso y valorización energética. Aqualia trabajará con las aguas residuales de la industria del Campo de Gibraltar.

**ULTIMATE**

Soluciones para la depuración, reutilización y aprovechamiento de recursos (energía y materiales) de las aguas residuales procedentes de la industria de alimentación y bebidas. Aqualia trabaja en el tratamiento de las aguas residuales de la industria cervecera de Lleida.

# Aqualia Industrial. Un compromiso sostenible con las aguas de la industria

## Reconocimientos a los valores de sostenibilidad y eficacia

Garantiza la eficiencia y optimización de las instalaciones. Cuenta con múltiples certificaciones avaladas por AENOR como empresa auditora en diferentes ámbitos tales como: gestión de la calidad, gestión ambiental, gestión energética, huella de carbono, estrategia sostenible, seguridad y salud en el trabajo, Norma ISO 27001 de Seguridad de la Información, el Certificado EFR (Empresa Familiarmente Responsable) entre otros



## Comprometidos con los Objetivos de la Agenda 2030

Primera empresa del sector certificada por AENOR en la consecución de los ODS (Objetivos de Desarrollo Sostenible de la ONU)



+ 60 años de experiencia

+ 1.200 referencias en tratamiento de aguas industriales

Aqualia Industrial ofrece soluciones globales y capacidad operativa para diseñar, desarrollar y ejecutar proyectos e instalaciones llave en mano, y Project Finance, adaptándose a las condiciones de cada cliente, con una marcada orientación a la industria



Unidades de flotación aire disuelto DAF

## Referentes en soluciones para la Industria



**Alimentación y bebidas**



**Química y Farmacéutica**



**Energía y termosolar**



**Petroquímica y de refino (oil&gas)**



**Minería y metalúrgica**



**Papel y Cartón**



**Aeronáutica**

#### **AQUALIA INDUSTRIAL- MADRID**

Calle Federico Salmón, 13 Planta 2  
28016 Madrid  
Teléfono: **+34 91 343 75 38**

#### **AQUALIA INDUSTRIAL- SEVILLA**

Avenida Kansas City, 9  
41004 Sevilla  
Teléfono: **+34 95 492 05 78**

#### **AQUALIA INDUSTRIAL- VALENCIA**

Plaza del Carmen, 6 Bajo  
46120 Alboraya (Valencia)  
Teléfono: **+34 96 186 94 36**

#### **OFICINA VIGO**

Gran Vía, 34.  
(36203) Vigo (Pontevedra)  
Teléfono: **+34 98 619 73 04**

#### **OFICINA PORTUGAL**

Rua Camilo Castelo Branco, 2- 3 Esq.  
(1150-084) Lisboa Teléfono: **+ 351 914 508 604**

#### **OFICINA REPÚBLICA CHECA**

28. října 169, Mariánské Hory, 709 00 Ostrava  
Teléfono: **+ 420 596 697 233**



[aqualiaindustrial.com](http://aqualiaindustrial.com)

[info@aqualiaindustrial.es](mailto:info@aqualiaindustrial.es)

